

缺陷评价方法选择表

编号	缺陷种类	缺陷子类	缺陷规则化	典型评价标准
1	焊缝异常	未焊满 烧穿	裂纹型缺陷 或体积型缺陷	<ul style="list-style-type: none"> ● SY/T 6477《含缺陷油气输送管道剩余强度评价》 ● ASME B 31G《腐蚀缺陷剩余强度评价》 ● API 579《服役适用性评价》 ● GB/T 19624《在用含缺陷压力容器安全评定》
2		单个气孔 或圆缺	单个气孔或 裂纹型缺陷	<ul style="list-style-type: none"> ● API 579《服役适用性评价》 ● BS 7910《金属结构缺陷可接收性评价导则》 ● GB/T 19624《在用含缺陷压力容器安全评定》
3		密集气孔	单个气孔或 裂纹型缺陷	<ul style="list-style-type: none"> ● API 579《服役适用性评价》 ● BS 7910《金属结构缺陷可接收性评价导则》 ● GB/T 19624《在用含缺陷压力容器安全评定》
4		夹渣或条缺	条缺或裂纹 型缺陷	<ul style="list-style-type: none"> ● API 579《服役适用性评价》 ● BS 7910《金属结构缺陷可接收性评价导则》 ● GB/T 19624《在用含缺陷压力容器安全评定》
5		裂纹	裂纹型缺陷	<ul style="list-style-type: none"> ● API 579《服役适用性评价》 ● SY/T 6477《含缺陷油气输送管道剩余强度评价》 ● BS 7910《金属结构缺陷可接收性评价导则》 ● GB/T 19624《在用含缺陷压力容器安全评定》
6		金属损失	体积型缺陷	<ul style="list-style-type: none"> ● SY/T 6477《含缺陷油气管道剩余强度评价方法》 ● API 579《服役适用性评价》 ● ASME B 31G《腐蚀缺陷剩余强度评价》
7		内凹	裂纹型缺陷 或体积型缺陷	<ul style="list-style-type: none"> ● SY/T 6477《含缺陷油气输送管道剩余强度评价》 ● ASME B 31G《腐蚀缺陷剩余强度评价》 ● API 579《服役适用性评价》 ● GB/T 19624《在用含缺陷压力容器安全评定》
8		未熔合/ 未焊透	裂纹型缺陷	<ul style="list-style-type: none"> ● API 579《服役适用性评价》 ● SY/T 6477《含缺陷油气输送管道剩余强度评价》 ● BS 7910《金属结构缺陷可接收性评价导则》 ● GB/T 19624《在用含缺陷压力容器安全评定》
9		咬边	咬边或裂纹 型缺陷	<ul style="list-style-type: none"> ● API 579《服役适用性评价》 ● BS 7910《金属结构缺陷可接收性评价导则》 ● SY/T 6477《含缺陷油气输送管道剩余强度评价》 ● GB/T 19624《在用含缺陷压力容器安全评定》
10		错边	错边	<ul style="list-style-type: none"> ● API 579《服役适用性评价》 ● SY/T 6477《含缺陷油气输送管道剩余强度评价》
11		斜接	斜接	<ul style="list-style-type: none"> ● API 579《服役适用性评价》 ● SY/T 6477《含缺陷油气输送管道剩余强度评价》
12		分层	分层	<ul style="list-style-type: none"> ● API 579《服役适用性评价》 ● SY/T 6477《含缺陷油气输送管道剩余强度评价》

编号	缺陷种类	缺陷子类	缺陷规则化	典型评价标准
13	金属损失	体积型缺陷		<ul style="list-style-type: none"> ● API 579《服役适用性评价》 ● ASME B 31G《腐蚀缺陷剩余强度评价》
14	制造缺陷	体积型缺陷		<ul style="list-style-type: none"> ● SY/T 6477《含缺陷油气管道剩余强度评价方法》 ● Shannon 方法 ● GB/T 19624《在用含缺陷压力容器安全评定》
15	凹陷	凹陷		<ul style="list-style-type: none"> ● SY/T 6996《钢质油气管道凹陷评价方法》 ● ASME B 31.8 ● API579《服役适用性评价》